

METAL

Depuis 1938

SJMETAL
DISTENDIDO, LDA.



SOMMAIRE

Introduction et Histoire	3
Metal deployée	4
Tôles perforés	14
Sols industriels de sécurité	21
Sociétés du groupe	23
Contacts	24

Fiabilité reconnue à tous les niveaux.

Notre entreprise exerce au Portugal depuis 1938. Elle a su, malgré les crises qu'elle a traversées, profiter de nombreuses opportunités pendant plus de 80 ans. Nous restons fidèles à ce qui nous a fait grandir : nous investissons, nous planifions et nous développons avec humilité et persévérance. Nous continuons à écouter et à progresser tout en apprenant avec nos fournisseurs, nos clients et nos collaborateurs, des plus petits aux plus grands. Nous disposons actuellement de trois unités de production et d'un entrepôt de distribution. Merci à tous.



1938

Inauguration des premières installations au Campo Grande, nº8, à Lisbonne, avec la fabrication innovatrice de métal déployé entreprise par M. Amadeu Melim.

1940

Début de l'activité de serrurerie et fabrication du "Tranca Portas Portugêses" (Verrouillage de portes portugaises*).

1950

Début du chromage et du nickelage.

1960

Exportation en masse vers les colonies d'outre-mer d'alors.

1987

Changement d'installations à Abóboda, Cascais.

1993

Acquisition par la famille Santos Júlio de la totalité des parts – suivie d'une restructuration.

1996

Livraison de la première de plusieurs presses de dernière génération pour la fabrication de métal déployé..

1999

Inauguration de la filiale nord à Ribeirão, à Vila Nova Famalicão.

2007

Investissement dans un équipement de découpe laser et jet d'eau.

2010

Investissement dans un équipement moderne de perforation de tôle.

2014

Changement d'installations pour un bâtiment plus grand et plus moderne dans la même localité.

2018

Scission d'activité Début de l'activité indépendante de LASINDUSTRIA et EXMET.

2020

Acquisition de la plus grande et plus puissante presse à métal déployé de la péninsule ibérique. Elle travaille le fer jusqu'à 8mm.



> DÉFINITIONS TECHNIQUES

EFFICIENCE: La chaleur, le flux magnétique et l'électricité peuvent circuler naturellement vu qu'il existe une connectivité continue du matériel. L'ombrage particulier apporté est remarquable par rapport aux autres matériaux. L'ombrage péculier proportionné est remarquable si comparé à d'autres matériaux.

RÉSISTANCE : Il est très résistant car il est formé par une tôle continue.

NON DÉMAILLABLE : Les axes des mailles supportent de plus grandes pressions que les soudages ou les assemblages. Il s'agit d'un produit très compact.

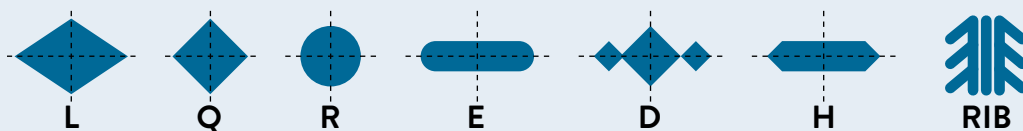
ESTHÉTIQUE : On peut obtenir des résultats fantastiques grâce à la variété des mailles, des couleurs, des dessins et des matériaux. La tridimensionnalité par rapport à la tôle perforée lui offre une image beaucoup plus riche et sophistiquée.

ANTIDÉRAPANT : Les crans obtenus par la production intrinsèque du matériel lui apporte des caractéristiques antidérapantes naturelles et accentuées.

GASPILLAGE MINIMAL : Comme c'est un matériel "étiré" et non perforé, il n'y a pas de restes et le rapport qualité prix est donc imbattable.

VARIÉTÉ DES MATÉRIAUX : Littéralement, tout peut être étiré, sauf la pierre et le verre.

Types de maille



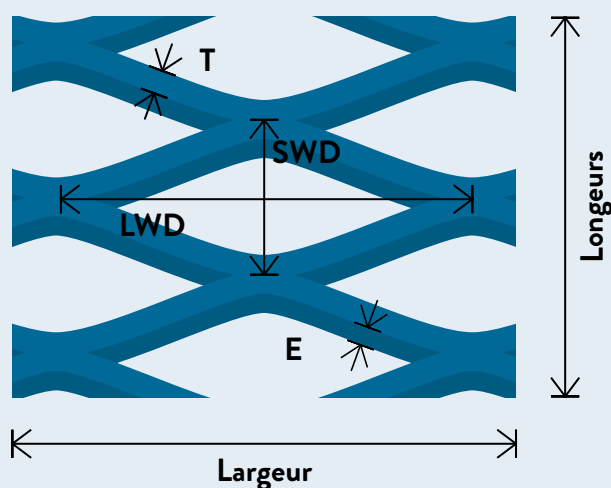
Interprétation

E
Épaisseur

T
Lanière

SWD
Courte diagonale

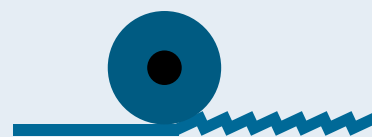
LWD
Longue diagonale



Surface ouverte

$$100 - \frac{100}{\frac{\text{SWD}}{2 \times T}} = \% \text{ AA}$$

Peut être laminé
sur demande



> FICHE TECHNIQUE

ACIER AU CARBONE

Applications	Référence	Maille (mm)	Épaisseur x lanière (mm)	Kg/m ²	Surface ouverte (%)	Format commer. larg. x long. (m)
Cheminées et récup. de chaleur	L12T0515	12x6	0,5x1,5	2	50	1x4
Décoration, protections et grilles	L10T1010	10x6	1x1	2,3	60	1x6,5
	E22T1025	22x3	1x2,5	5,3	33	1x3
Passerelles	E25T2040	25x5	2x4	12	46	1x2,5
	E25T3040	25x5	3x4	18	45	1x2
	H28T2040	28x12	2x4	7,5	24	1x2
	H28T3040	28x12	3x4	11	23	1x2
Réhabilitation	L20T0515	20x8	0,5x1,5	1,4	63	1x5,5
	L20T1015	20x8	1x1,5	3	63	1x5,5
	L28T1015	28x12	1x1,5	2	75	1x8
	L28T1020	28x12	1x2	2,7	67	1x6
Faux plafonds	L28T1520	28x12	1,5x2	4,1	67	1x6
	L40T1010	40x16	1x1	0,9	88	1x17,5
	L40T1020	40x16	1x2	1,9	75	1x8,5
Protections, grilles et faux plafonds	L40T1030	40x16	1x3	2,6	63	1x6
	L40T2030	40x16	2x3	5,3	63	1x6 1x2
Réhabilitation	L62T1515	62x25	1,5x1,5	1,53	87	1x15,5
	L62T2025	62x23	2x2,5	2,9	78	1x11
Protections et grilles	L62T3030	62x23	3x3	6	74	1x8
Passerelles	L62T3040	62x23	3x4	8	65	1x6 1x2 1,25x7,5 1,5x3
	L62T3050	62x23	3x5	9,6	57	1x5
	L62T3060	62x23	3x6	12	48	1x4 1x2 1,25x5 1,5x3
	L62T4070	62x20	4x7	20	33	1x2
	L75T3040	75x35	3x4	6,5	77	1x7,5
	L115T3040	115x45	3x4	4,6	82	1x10,5
Protections et grilles	L115T3040	115x45	3x4	4,6	82	1x10,5

> FICHES TECHNIQUES

ALUMINIUM

Applications	Référence	Maille (mm)	Epaisseur x lanière (mm)	Kg/m ²	Surface ouverte (%)	Format commer. larg. x long. (m)
Filtres	L5T0505	5x2,5	0,5x0,5	0,5	60	0,5x20
	L10T0505	10x5	0,5x0,5	0,25	80	0,5x40
	L12T0515	12x5	0,5x1,5	0,68	50	1x4
Façades métalliques et ombrage	L40T1560	40x16	1,5x6	2,5	25	1x2
	L115T20200	115x45	2x20	3,65	11	1x2
	L150T20200	150x44	2x20	5	9	1,5x3
	L200T20200	200x75	2x20	3,1	47	1,5x3
	L200T30250	200x75	3x25	5,6	33	1,5x3
	E36T1230	36x8	1,2x3	2,2	12	1x2,6
	H115T2050	115x14	2x5	3,7	29	1x2

ACIER GALVANISÉE

Applications	Référence	Maille (mm)	Epaisseur x lanière (mm)	Kg/m ²	Surface ouverte (%)	Format commer. larg. x long. (m)
Filtres	L5T0303 *	5x2	0,3x0,3	0,8	70	0,495x22
	L10T0506 *	10x5	0,5x0,6	0,8	76	0,495x44
	L10T0610	10x5	0,6x1	1,3	60	1x6,5
	L12T0515	12x6	0,5x1,5	2	50	1x4
Filtres ou réhabilitation	L28T1520	28x12	1,5 x2	4	67	1x6 1,25x7,5
Réhabilitation	L40T1020	40x16	1x2	1,7	75	1x8,5
Passerelles	L62T3060	62 x23	3x6	12	48	1x2
Réhabilitation	L75T2020	75x36	2x2	1,7	89	1x18
Décoration et divers	R3T0830	3*	0,8x1,5	3	45	1x2
	R5T0830	5*	0,8x1,8	3	45	1x2
Marches	E25T3040	25x5	3x4	14	30	1,2x0,3
Réhabilitation	NERVINT **	18x9	0,35x1,5	1	90	0,6x2,5

* Planifié

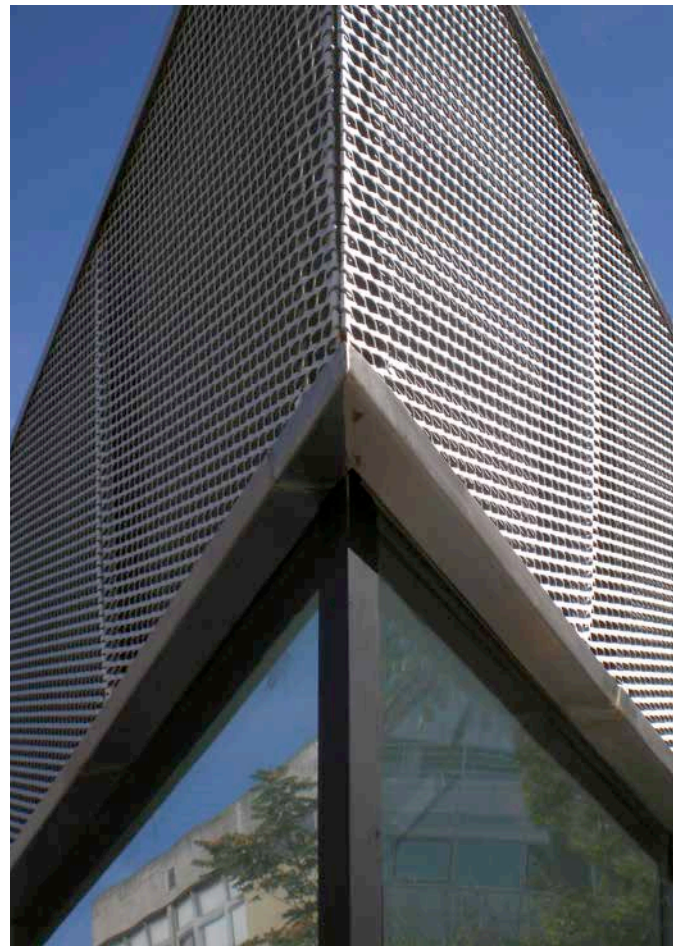
** Vendu par paquets, 20 feuilles minimum

INOX, AISI 304

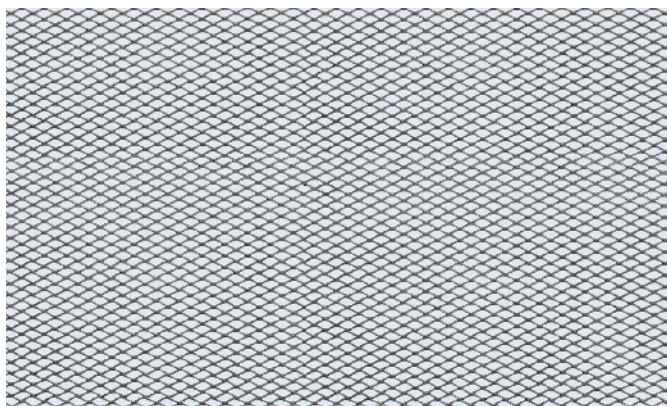
Applications	Référence	Maille (mm)	Epaisseur x lanière (mm)	Kg/m ²	Surface ouverte (%)	Format commer. larg. x long. (m)
Ind. alimentaire / chimique Filtres	L10T0515	12x5	0,5x1,5	2	40	1x4
Passerelles	L62T3060	62x20	3x6	12	40	1x2

LAITON

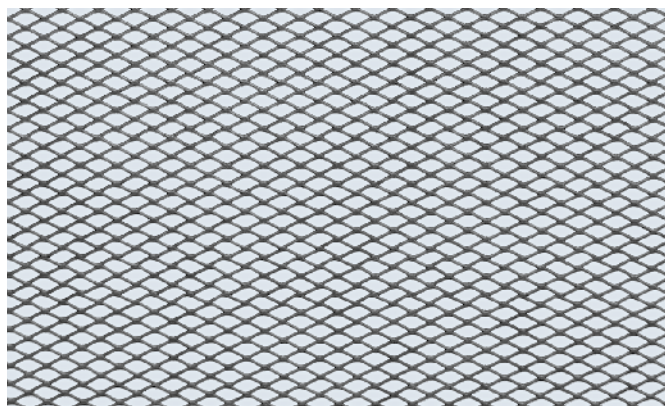
Applications	Référence	Maille (mm)	Epaisseur x lanière (mm)	Kg/m ²	Surface ouverte (%)	Format commer. larg. x long. (m)
Cheminées et récupérateurs de chaleur Décoration	L12T0515	12x6	0,5x1,5	2	50	1x4



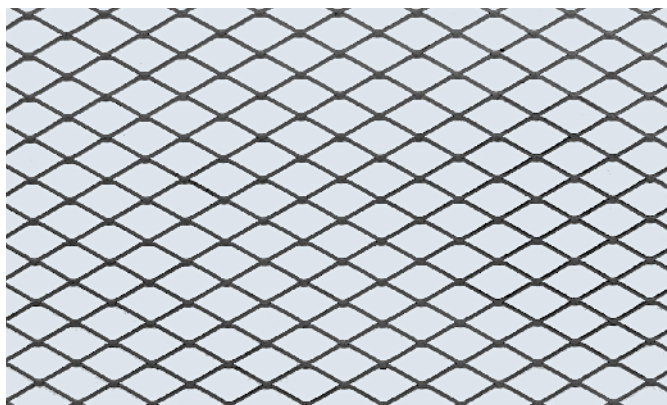
> MAILLES POUR FILTRES



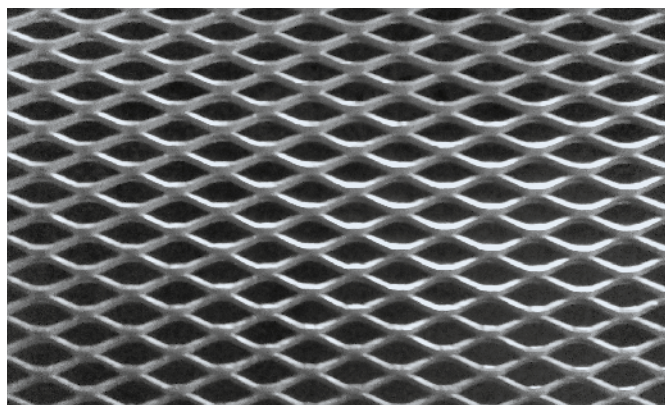
L3 T0404



L5 T0405



L10 T0505

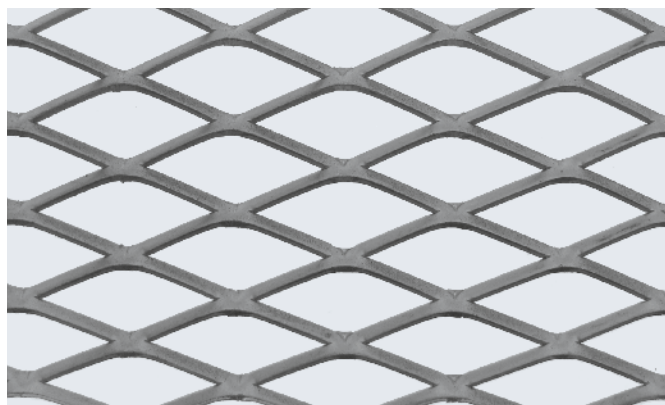


L12 T0515

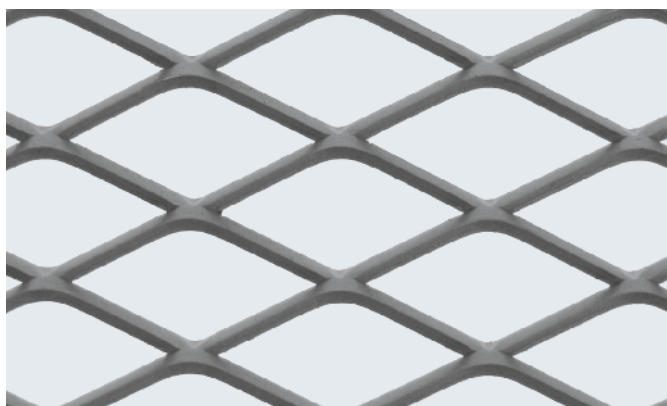
> MAILLES STANDARD (APPLICATIONS DIVERSES)



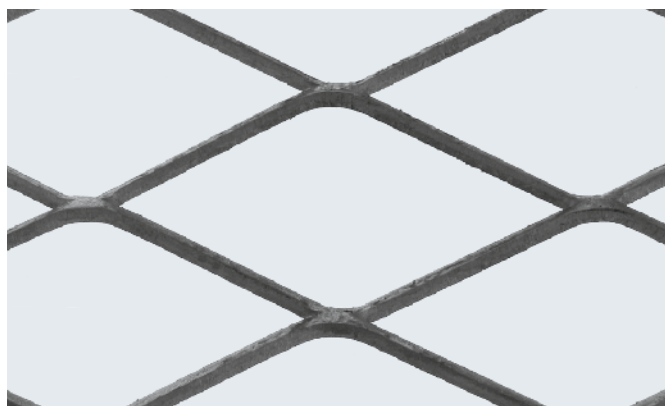
L20 T0515



L28 T1520

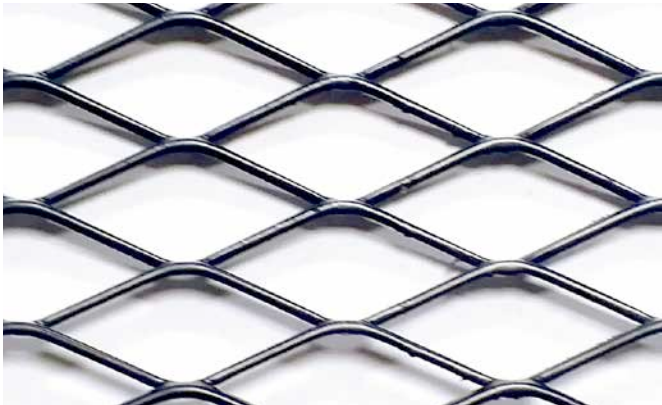


L40 T2030



L62 T2025

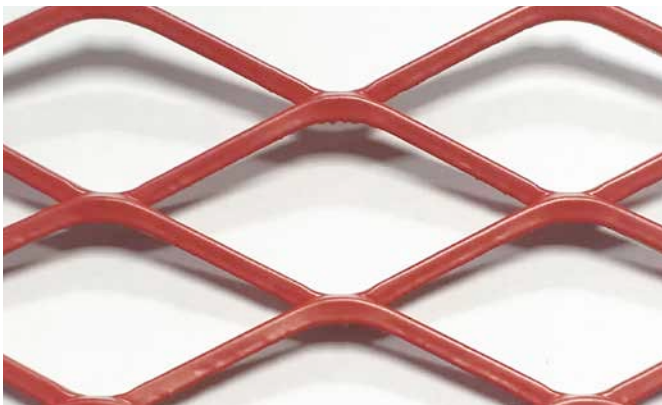
> MAILLES POUR LE BÂTIMENT



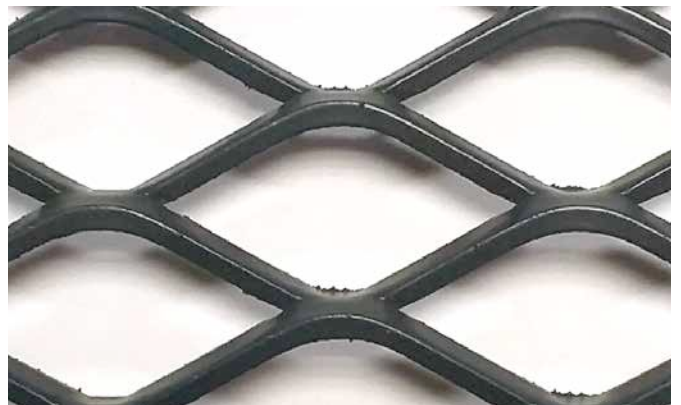
L40 T1030



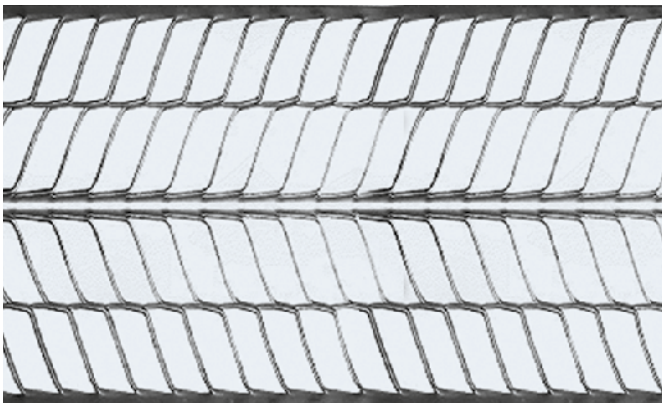
L62 T1515



L62 T2025



L62 T3060



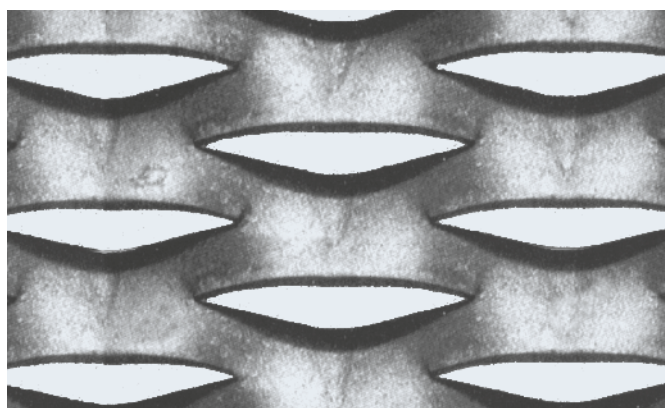
Riblath



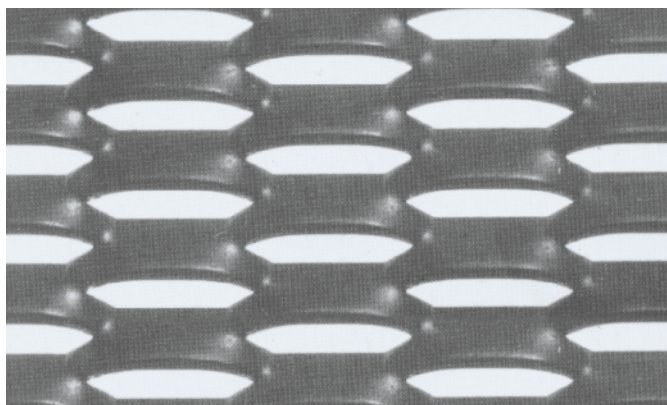
➤ MAILLES POUR PASSERELLES



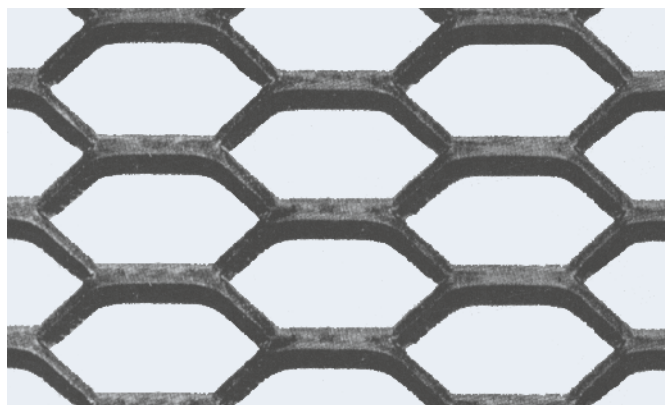
L75 T5080



L62 T4070

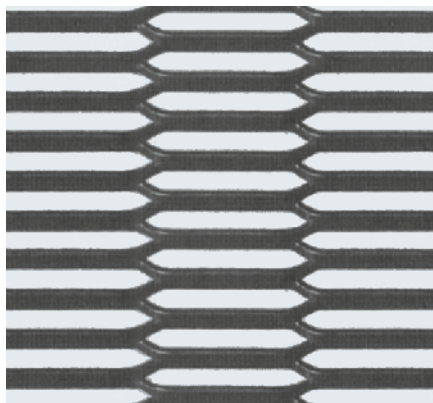


E25 T3040

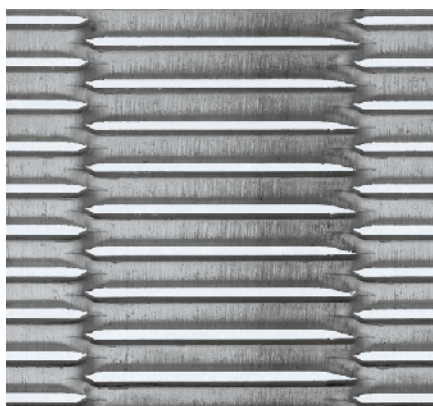


H28 T3040

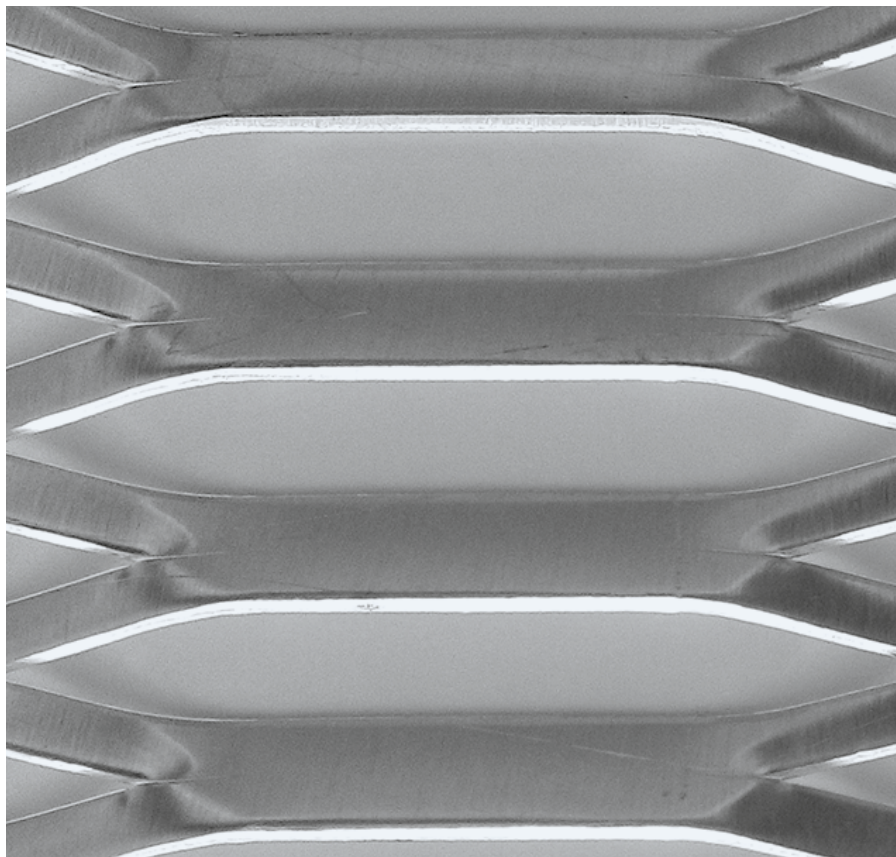
➤ MAILLES DÉCORATIVES (HEXAGONALES)



E22 T1025

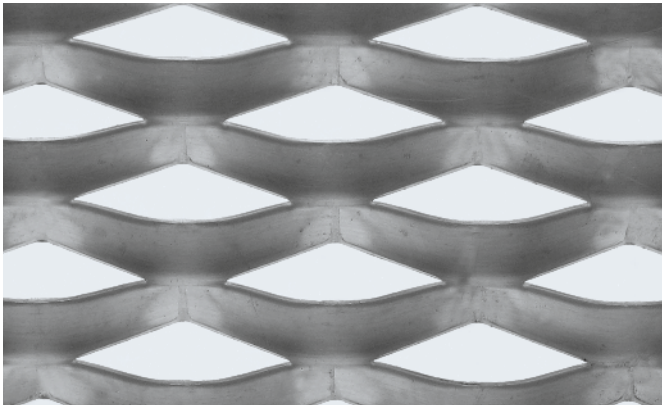


E36 T1230

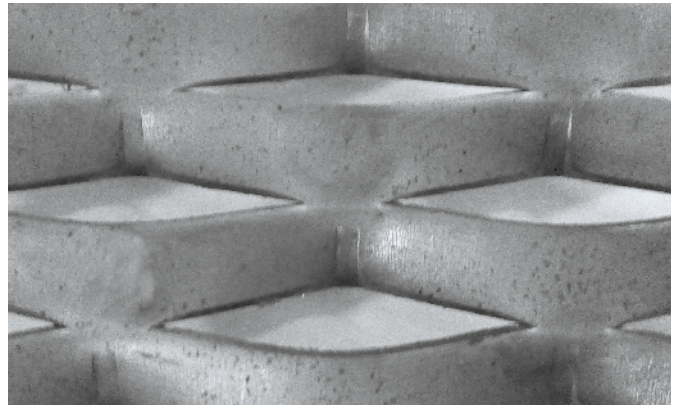


H115 T2050

➤ MAILLES POUR FAÇADES & ARCHITECTURE



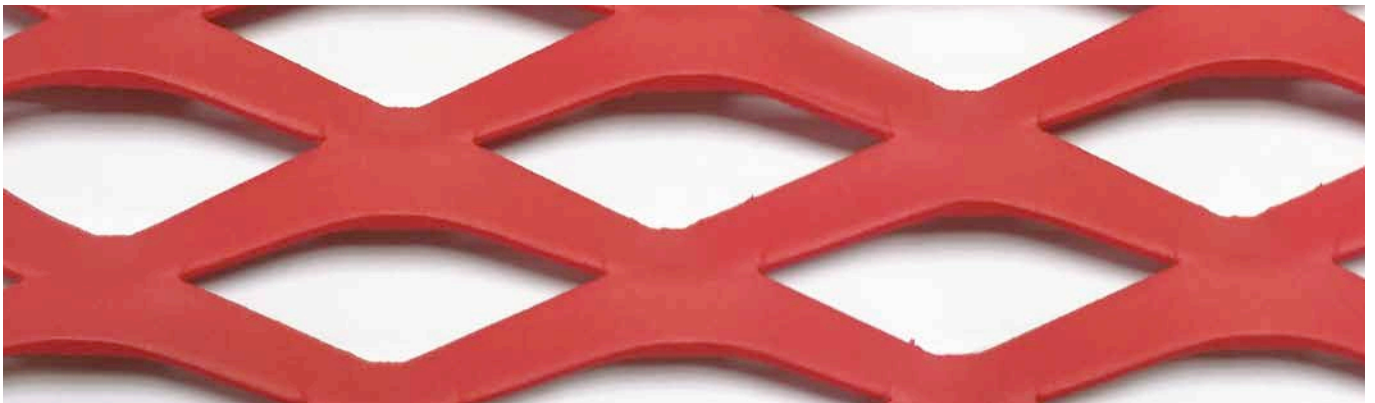
L40 T1560



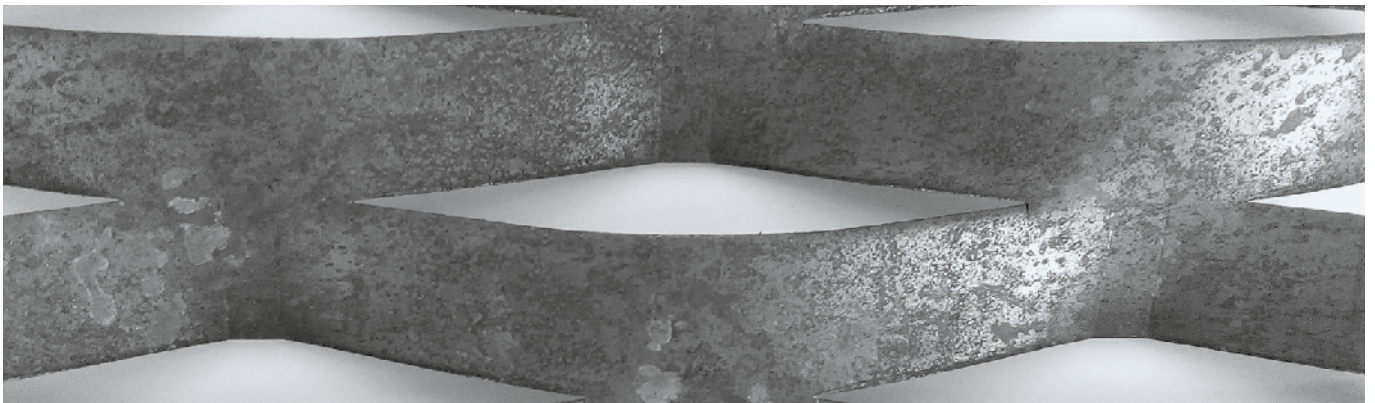
L62 T20120



L75 T2080

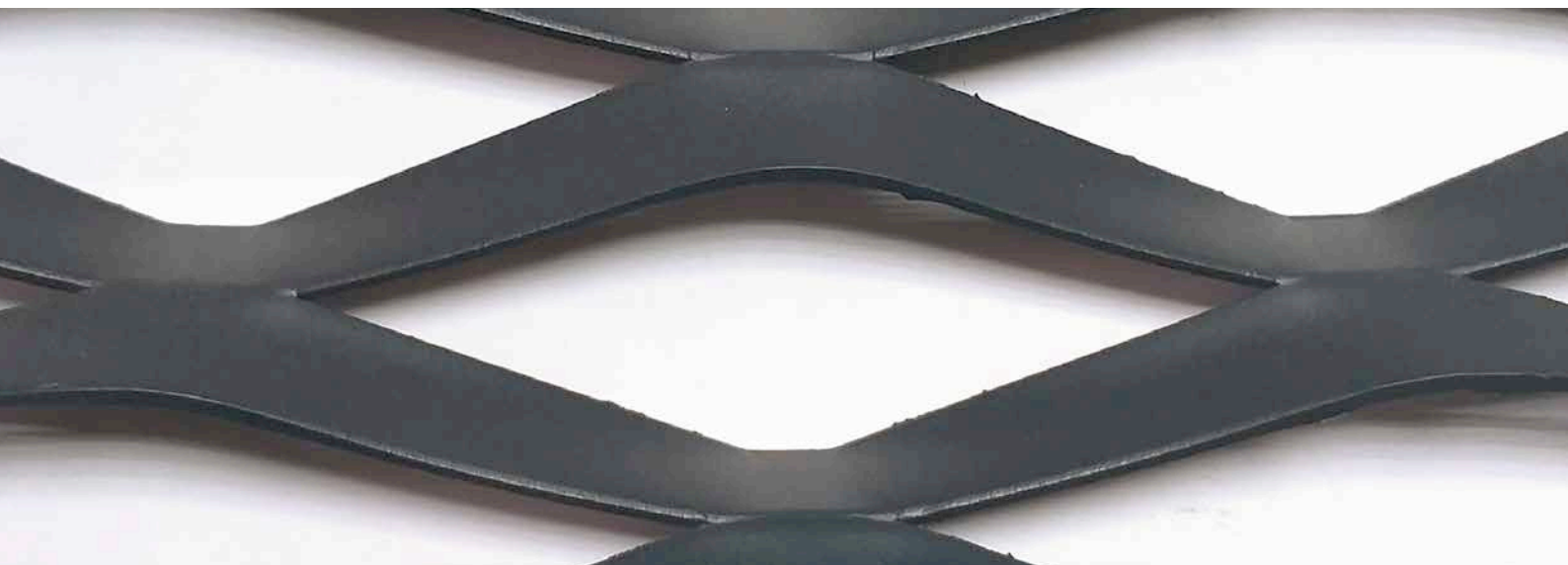


L75 T20150



L115 T20200

➤ MAILLES POUR FAÇADES & ARCHITECTURE



L150 T20200

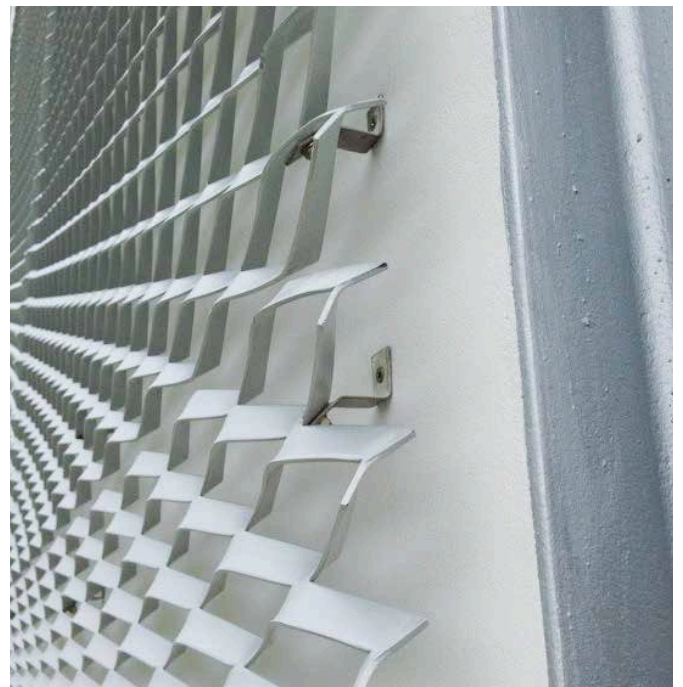
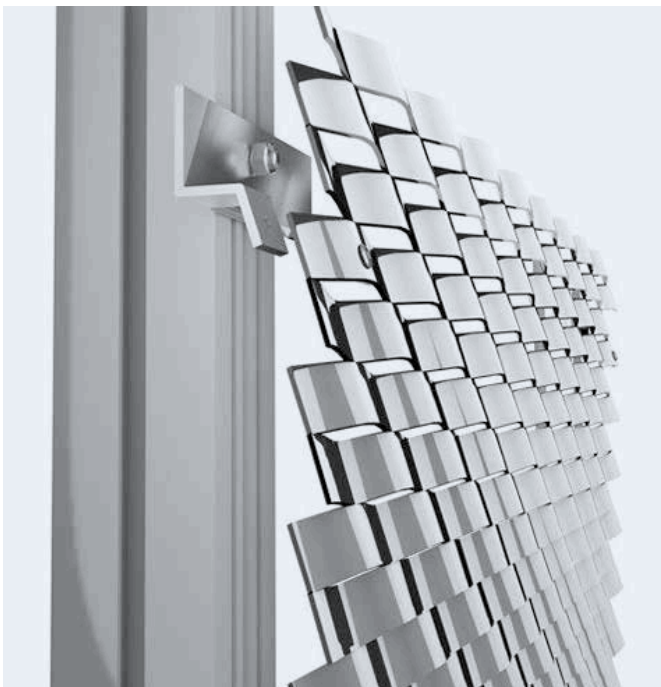
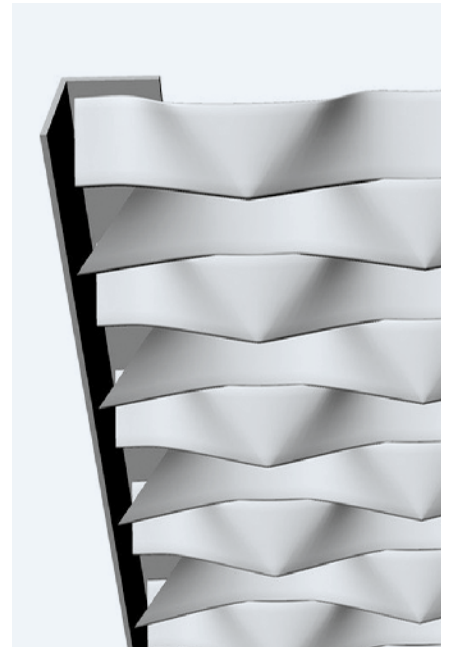
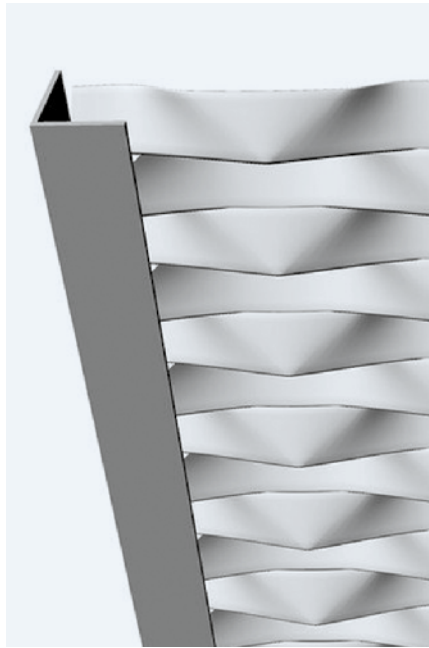
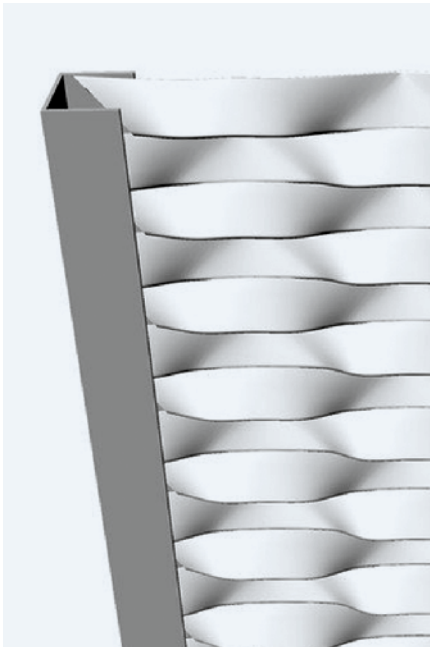


L200 T30250



L200 T30350

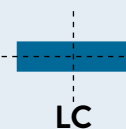
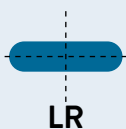
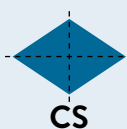
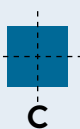
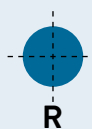
➤ EXEMPLES DE FIXATIONS ET MOULURES



> DÉFINITIONS TECHNIQUES

La tôle perforée est une surface filtrante métallique. La variété et la disposition infinie de trous, ainsi que la caractéristique autoportante du matériel la transforment en un produit polyvalent pour les divers usages du secteur industriel ou en architecture.

Types de trous



R

C

CS

CD

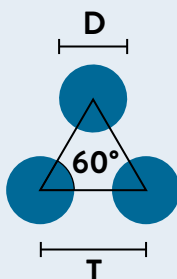
LR

LC

F

Disposition des trous

En quinconce 60° (T)



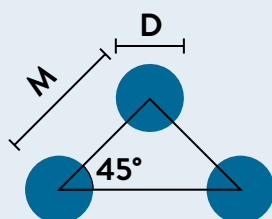
Surface ouverte (%)

$$90,7 \times \left(\frac{D}{T} \right)^2$$

Nbre de trous / dm²

$$\frac{11.500}{T^2}$$

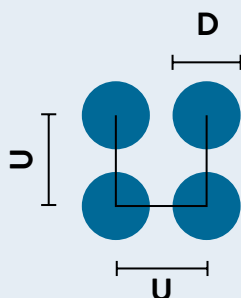
Alternée à 45° (M)



$$78,5 \times \left(\frac{D}{M} \right)^2$$

$$\frac{10.000}{M^2}$$

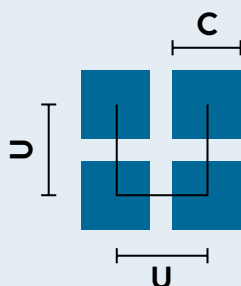
En ligne (U)



$$78,5 \times \left(\frac{D}{U} \right)^2$$

$$\frac{10.000}{U^2}$$

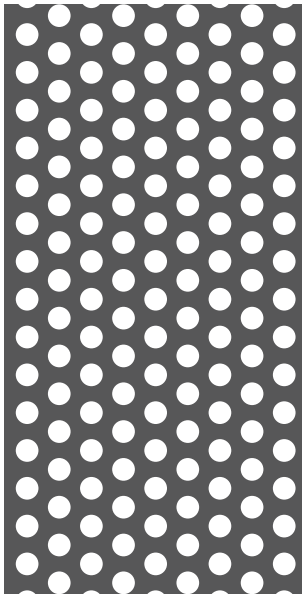
En ligne (U)



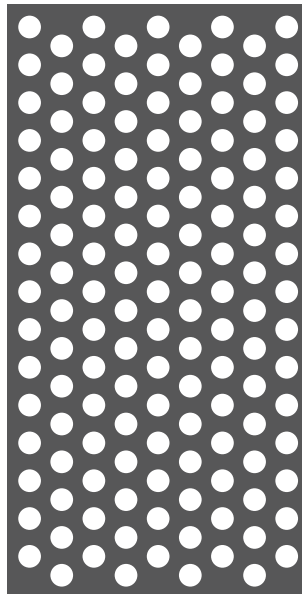
$$100 \times \left(\frac{C}{U} \right)^2$$

$$\frac{10.000}{U^2}$$

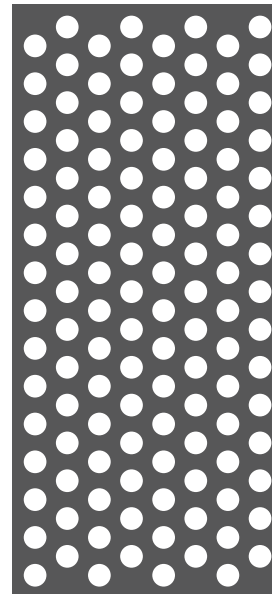
Les tôles et les bobines peuvent être perforées complètement ou en partie.



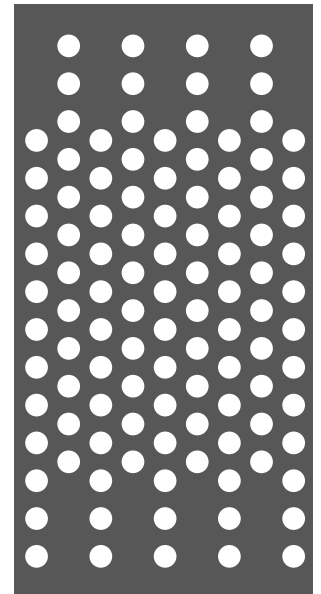
S (standard)



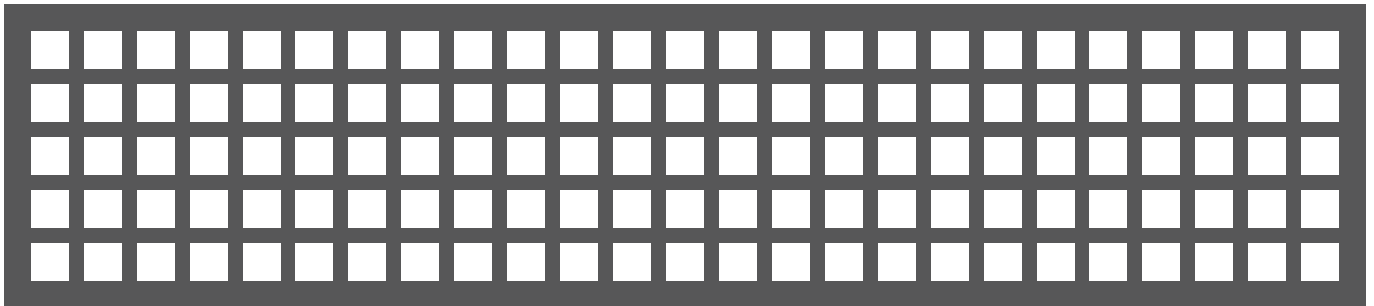
SC



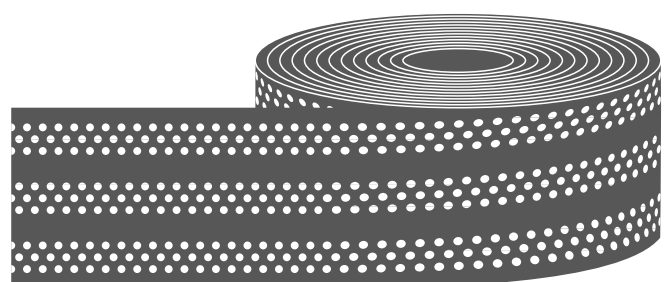
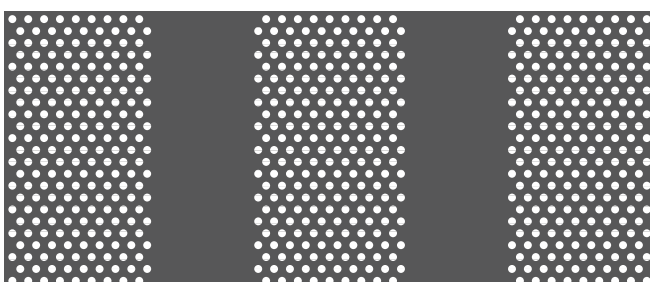
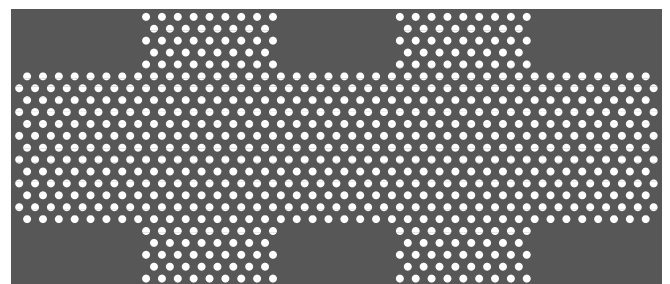
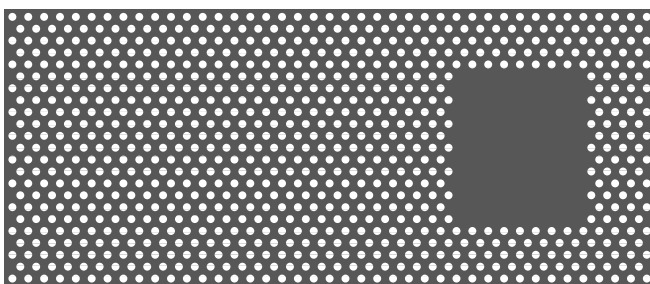
C



NC



SC



AISI 304 / AISI 316

	●	■	T-U	%	Épaisseur (mm)										
					0,5	0,8	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10
R	●	■	0,5	T1,5	10	●									
			0,6	T1,5	15	●									
			0,8	T1,5	20	●									
			1	T2	23	●	●								
				T2,25	18			●							
				T2,5	33	●		●							
			1,5	T3	21		●	●							
				T3,5	17				●						
			2	T3,5	30	●	●	●	●						
				T4,5	18					●					
			2,5	T4	35		●	●							
				T5	33	●	●	○	○	●					
			3	T6	23						●				
				T6	40	●	●	●	●	●					
			4	T7	33						●				
				T8	35	●	○	○	●	●					
			5	T9	40	●	●	●	●						
			6	T10	33					●					
			8	T12	40		●	●	●	●					
			10	T15	40			○	●	●					
C	■	■	5	U7	51	●	●								
			8	U10	64		●								
				U12	44		●	●							
			10	U15	45		●	●							

ALUMINIUM

	●	■	F	T-U	%	Épaisseur (mm)										
						0,5	0,8	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10
R	●	■	F	2	T3,5	30			●							
				3	T5	32			●	●						
				4	T6	40			●							
				5	T8	35			●	●						
				10	T15	40			○	○						
C	■	■	■	5	U7	51	●									
F	■	■	F	8	9	37	●	●								
				8 bis	10	43	●									
				9	16	34	●									
				45	20	44	●	●								

ACIER GALVANISÉE

	●	T-U	%	Épaisseur (mm)										
				0,5	0,75	1	1,5	2	3	4	5	6	8	10
R	●	■	F	2	T3,5	30		●						
				3	T5	32	●	○	○	○	●			
				4	T6	40	●	○	○	○	●			
				5	T8	35	●	○	○	○	○			
				6	T9	40		○	○	○				
				8	T12	40		●	○	○				
C	■	■	F	10	T15	40	●	○	○	○				
				10	U12	70		○						
				10	U15	45	●	○	○	○				

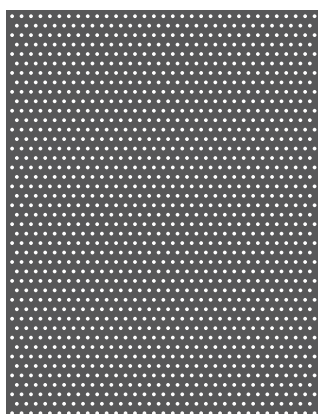
T / U / Z



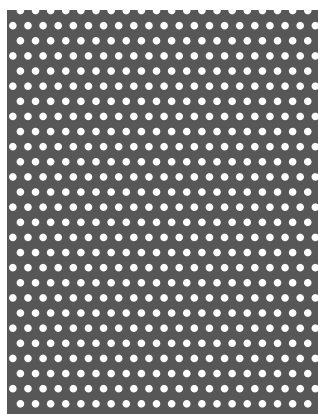
- Également en format 1250X2500
- Également en AISI 316
- Formats 1000X2000, 1250X2500, 1500X3000

R (Ronds, diamètre)
C (Carrés, mur)
LR (Oblongs, largeur x longueur)
F (Fantaisie, diamètre)
T; U, Z (Centre à centre des perforations)

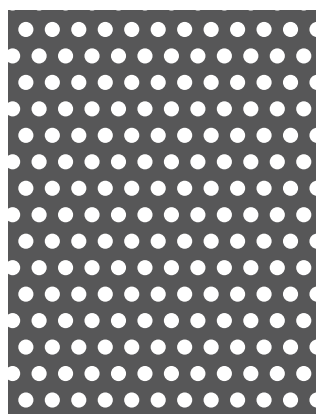
> TROUS RONDS



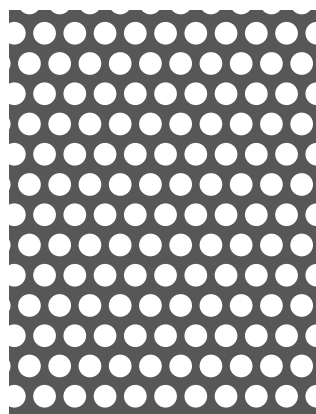
R0,5 T1,25



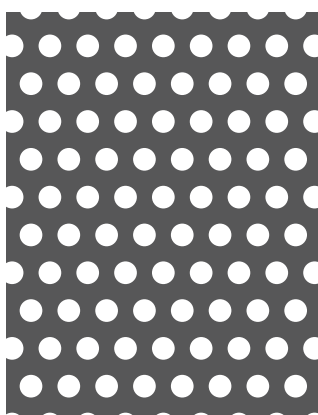
R1 T2



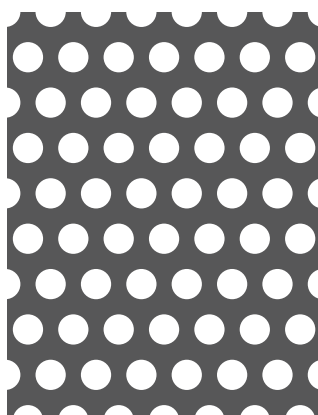
R2 T3,5



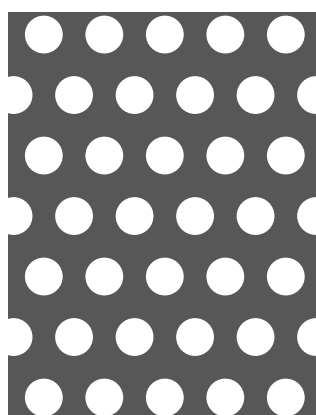
R3 T4



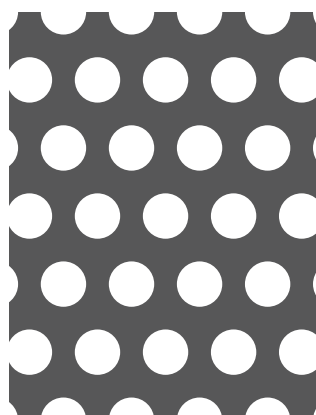
R3 T5



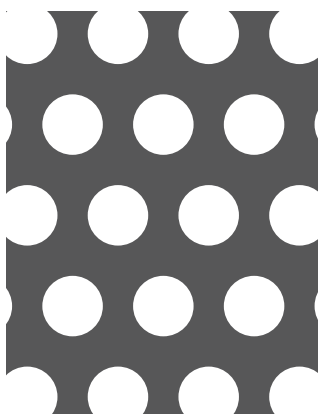
R4 T6



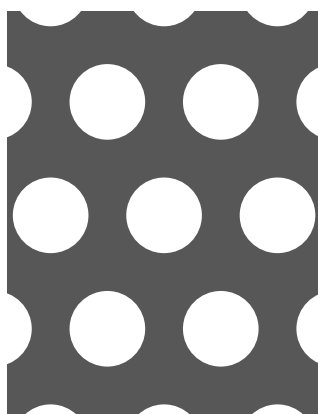
R5 T8



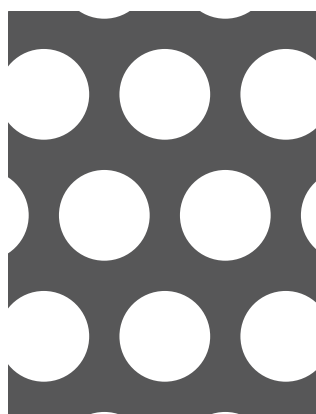
R6 T9



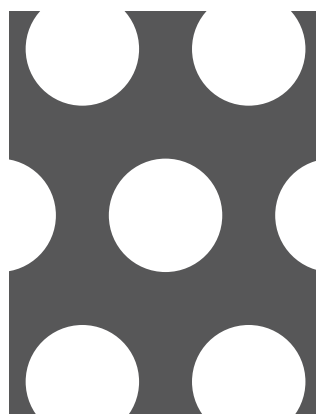
R8 T12



R10 T15

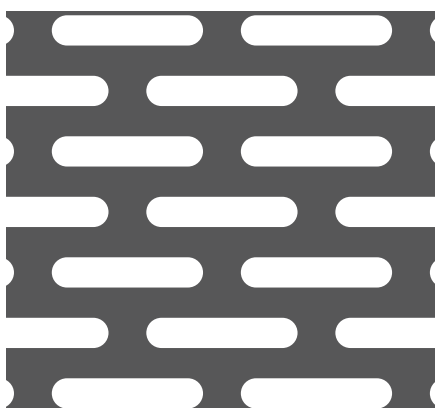


R12 T16

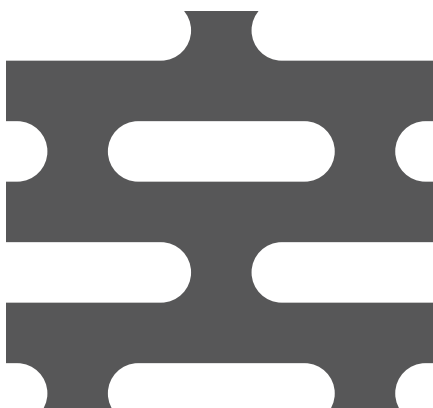


R15 T22

> TROUS OBLONGS



LR4x20

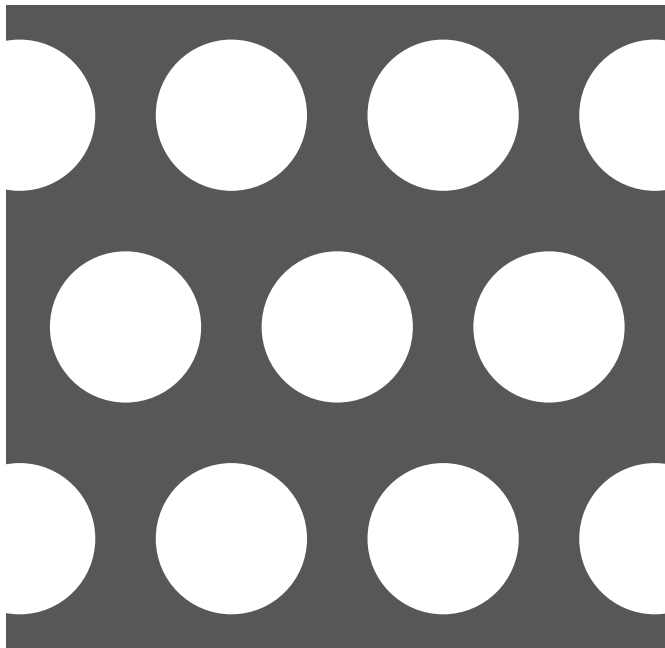


LR8x30

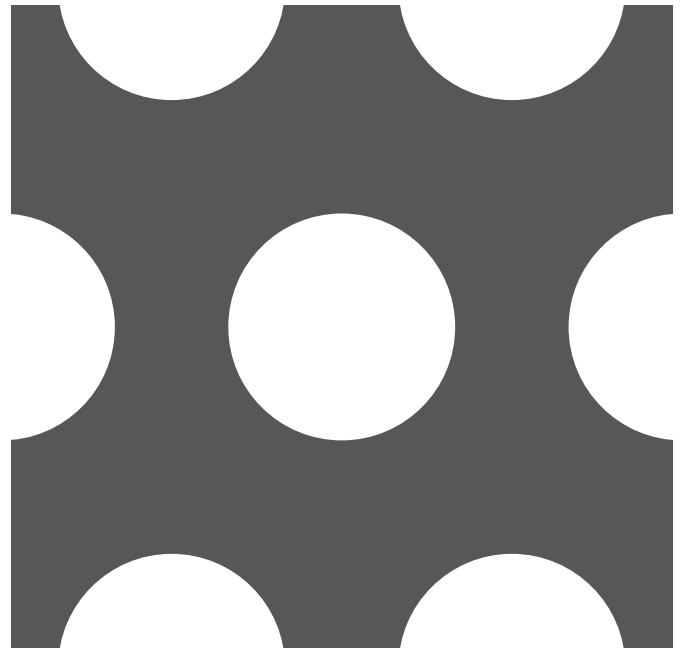


LR10x50

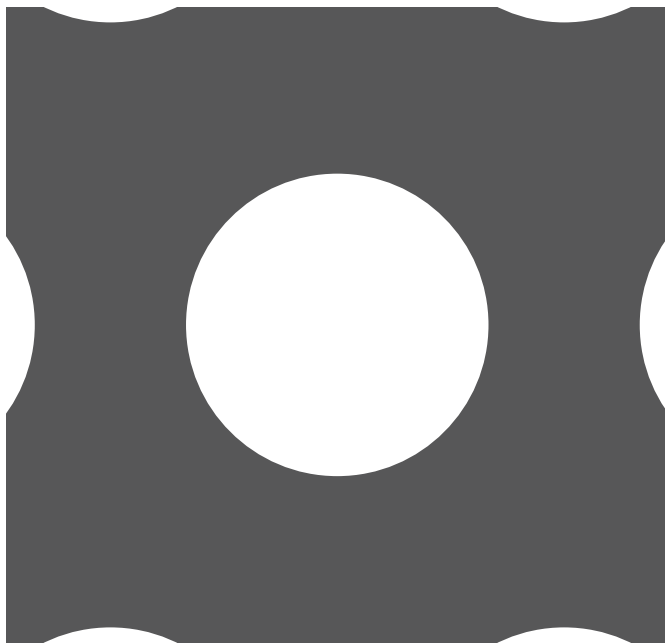
> TROUS RONDS



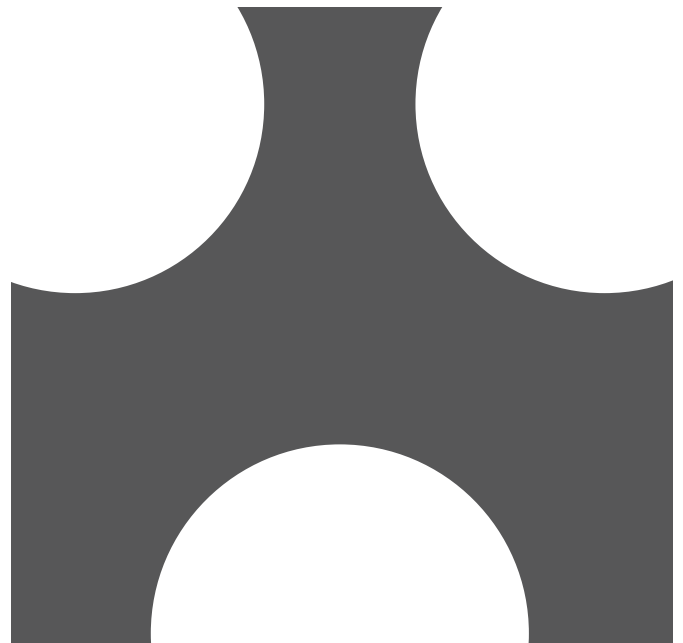
R20 T28



R30 T45

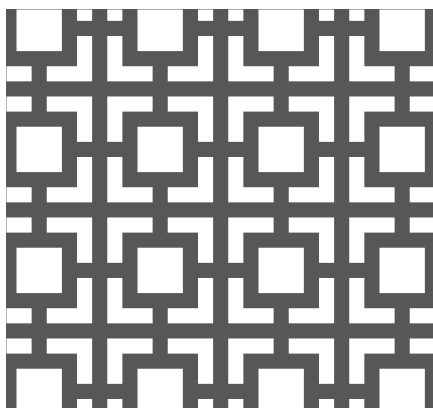


R40 T60

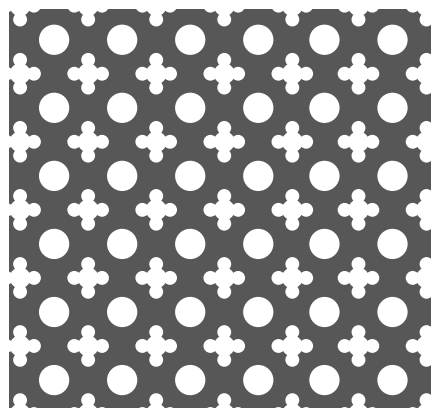


R50 T70

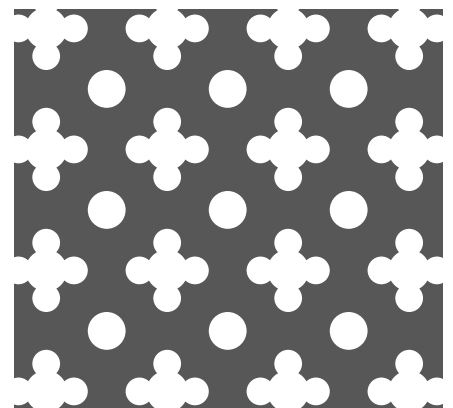
> TROUS DÉCORATIFS



F45

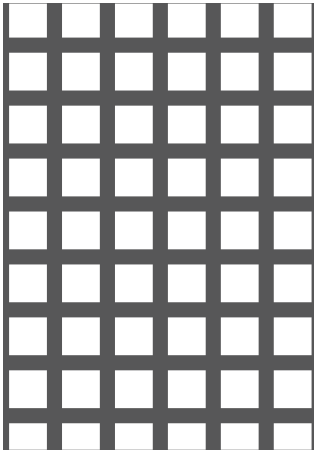


F8

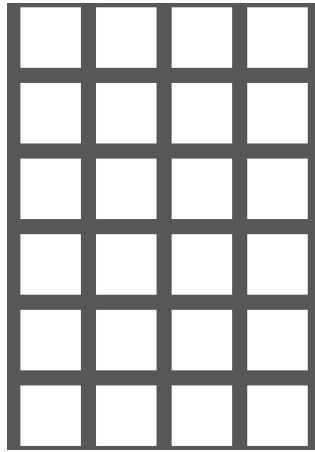


F9

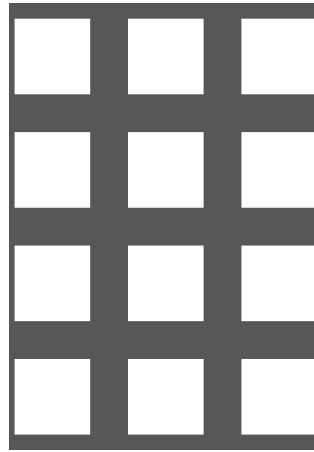
> TROUS CARRÉS



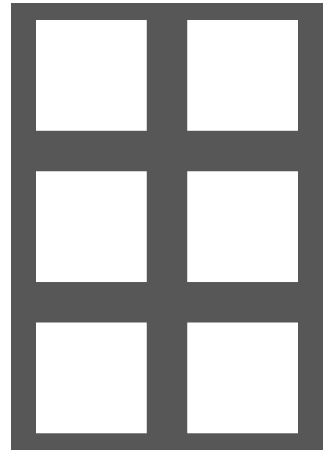
C5 U7



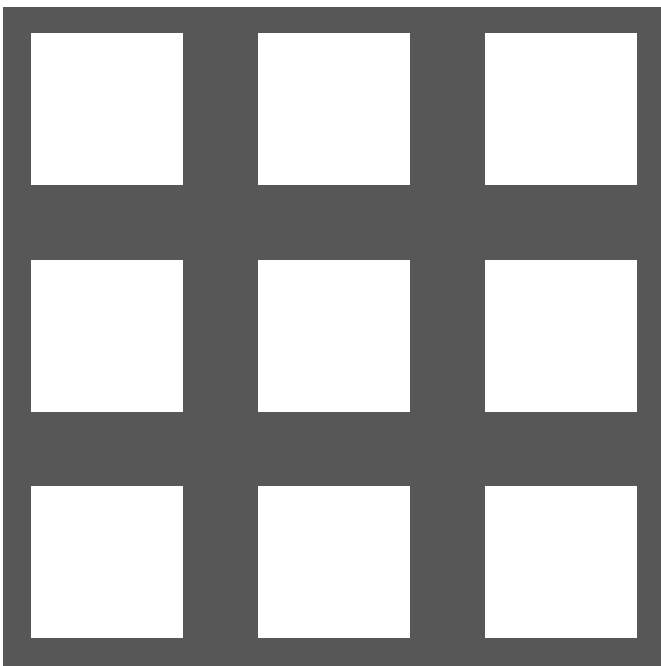
C8 U10



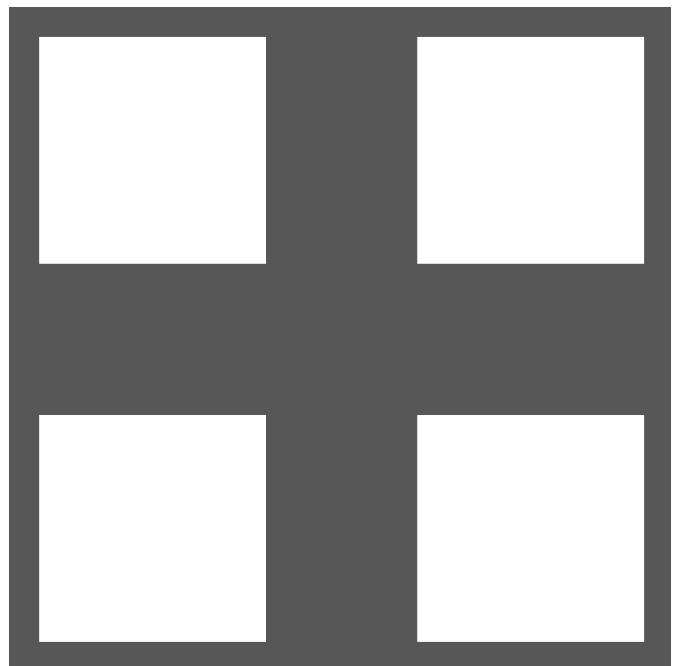
C10 U15



C15 U20



C20 U30



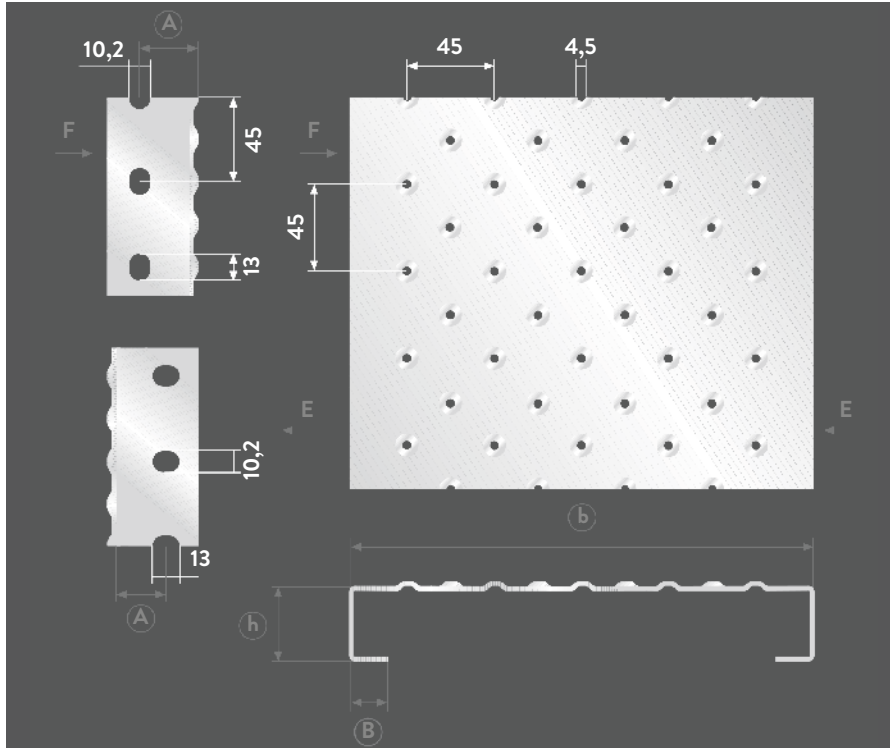
C30 U50



C40 U80

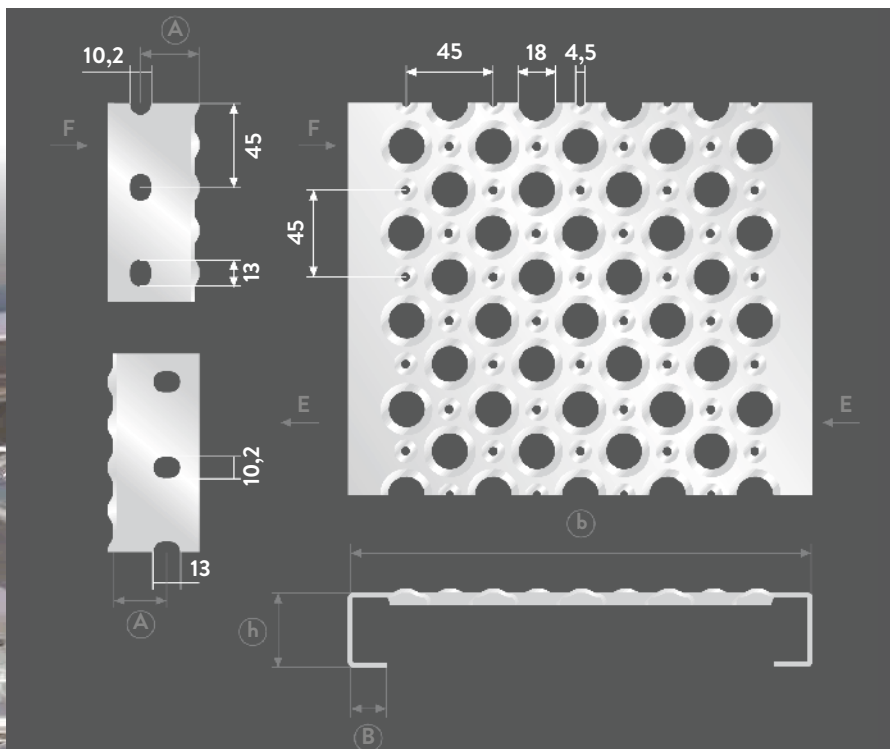
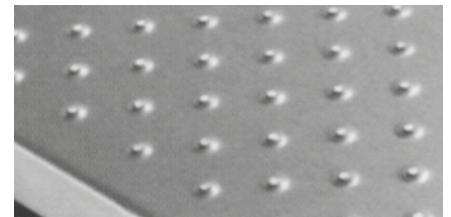
> DÉFINITIONS TECHNIQUES

Les planchers métalliques sont idéals surtout quand on doit venir à bout de grandes travées ou lorsqu'un espace à surface ouverte réduite est exigé. Le relief et la perforation de la surface garantissent une grande sécurité et une grande adhérence. Les planchers perforés et emboutis sont une excellente option pour toute industrie qui utilise des matériaux favorisant les glissements.



MINI ADERSTOP

Surface anti-glissante à l'apparence peu agressive qui maintient l'adhérence et permet l'évacuation de liquides.



ADERSTOP

Surface anti-glissante à l'apparence peu agressive qui maintient l'adhérence et permet l'évacuation de liquides.



> TABLEAU DES CHARGES

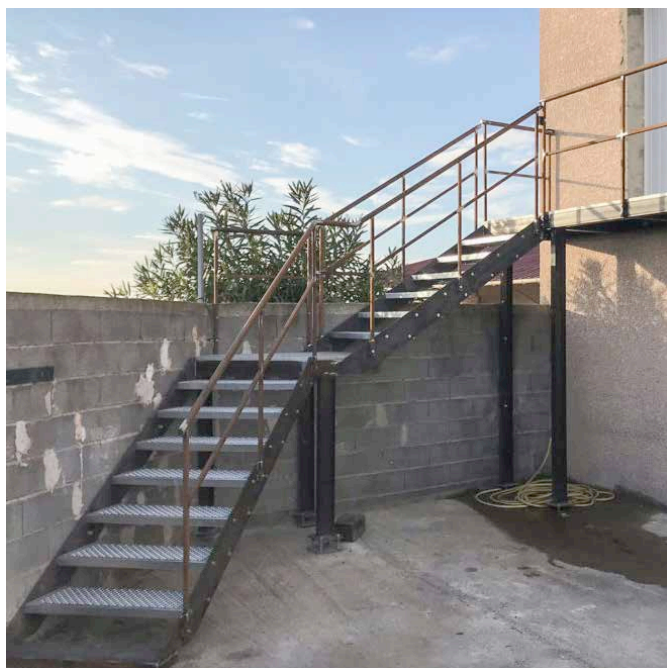
MINI ADERSTOP ET ADERSTOP

HAUTEUR 30mm

Barre portante (mm)	Distance entre supports (mm)					
	750	1000	1250	1500	1750	2000
Charge distribuée uniformément (kN/m ²)						
182	17,48	9,70	6,09	4,14	2,96	2,19
240	13,39	7,41	4,64	3,13	2,23	1,64
298	10,84	5,98	3,73	2,51	1,77	1,29
330	9,85	5,42	3,37	2,26	1,59	1,15
356	9,13	5,02	3,12	2,09	1,47	1,06
414	7,88	4,32	2,67	1,78	1,24	0,89
475	6,87	3,75	2,31	1,52	1,05	0,75
Charge concentrée (kN)						
Toutes	1,21	0,91	0,73	0,61	0,52	0,46

HAUTEUR 50mm

Barre portante (mm)	Distance entre supports (mm)					
	750	1000	1250	1500	1750	2000
Charge distribuée uniformément (kN/m ²)						
182	45,27	25,31	16,06	11,04	8,02	6,05
240	35,00	19,54	12,39	8,50	6,15	4,63
298	28,54	15,92	10,08	6,90	4,99	3,75
330	25,94	14,46	9,15	6,26	4,52	3,39
356	24,10	13,43	8,49	5,80	4,18	3,13
414	20,88	11,62	7,33	5,01	3,60	2,69
475	18,26	10,16	6,40	4,36	3,13	2,34
Charge concentrée (kN)						
Toutes	3,11	2,34	1,87	1,56	1,33	1,17



Sociétés du groupe:



Lasindustria

Coupe laser | Découpage jet d'eau | Poinçonnage | Pliage CNC | Soudure

Rua Amadeu Melim, 54 – Abóboda – 2785-114 S. DOMINGOS DE RANA – Portugal
Tel. (+351) 214 480 328 – Fax (+351) 214 446 770 – comercial@lasindustria.pt – www.lasindustria.pt



Produits et solutions métalliques pour l'architecture, la réhabilitation et la sécurité

Rua Amadeu Melim, 54 – Abóboda – 2785-114 S. DOMINGOS DE RANA – Portugal
Tel. (+351) 215 820 068 – Fax (+351) 214 446 770 – xmetal.jg@gmail.com – www.xmetal.eu





SJMETAL

DISTENDIDO, LDA.

BUREAUX

Rua Amadeu Melim, 54
Abóboda
2785-114 S. DOMINGOS DE RANA
Portugal
Tel. (+351) 214 440 320
Fax (+351) 214 446 770
comercialsul@metaldistendido.com

USINE

Rua Natael Rianço, Pavilhão D
Abóboda
2785-546 S. DOMINGOS DE RANA
Portugal
Tel. (+351) 214 451 446
Fax (+351) 214 446 770

DÉLÉGATION NORD

Rua da Fervença, 127
4760-725 RIBEIRÃO
V. N. de Famalicão
Portugal
Tel. (+351) 252 493 888
Fax (+351) 252 417 090
comercialnorte@metaldistendido.com

www.metaldistendido.com